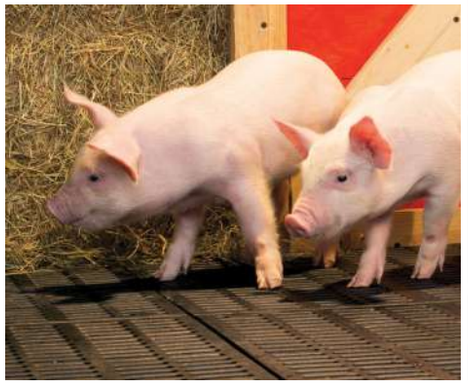
Portafolio

INDUSTRIAL



ESTRA

Por una vida más práctica

Exportaciones

Edición Julio 2023

ESTRA

Por una vida más práctica

ESTRA con su experiencia y desarrollo a lo largo de las últimas décadas ha aportado al entorno, una línea que es práctica y que se adapta a los diferentes espacios, aplicando uno de sus valores corporativos “Sabemos que contribuimos a mejorar el mundo” lanzando al mercado e innovando con productos en el mundo industrial.

En el catálogo se encuentran artículos que además de estéticos y funcionales, hacen que todo sea más práctico y sostenible.

CONTENIDO

CAJAS INDUSTRIALES

GENERALIDADES
Características funcionales y físicas
Personalización
Accesorios: tapa y separadores
Usos generales
Recomendaciones de uso

CAJAS NORMALIZADAS
60x40x25 cm Estranest Encajable C2 (Producto NUEVO)
60x40x13 cm
60x40x18.5 cm
40x30x25 cm Media Caja
60x40x25 cm Fondo Modificado
60x40x25 cm
60x40x18 cm Liviana TG
60x40x25 cm Liviana TG
60x40x33 cm
60x40x41 cm
60x40x25 cm Con abertura lateral
60x40x41 cm Con abertura lateral
60x40x32 cm
60x40x33 cm Encajable

CAJAS NO NORMALIZADAS
50x41x22 cm Encajable
51x40x24 cm Encajable
49x37x28 cm
45x38x22 cm Servitodo
Canasta ergonómica autoservicio
Recolector de cosecha

AGROINDUSTRIAL

Bebederos
Comederos
Caja para transporte de bandejas huevos
Bandejas para huevos
Tapa para caja transporte pollitos
Caja para transporte de pollitos
Huacal
Pisos Filtrafácil 60x60 cm
Cubrepiso antideslizante 80x80 cm

ESTRA

CAJAS INDUSTRIALES

ESTRA ofrece productos para cada tipo de almacenamiento
que se presenta en la industria y el comercio.

Cajas con amplia variedad de tamaños, formas y niveles de resistencia,
que permiten manejo, almacenamiento y distribución de mercancía
en distintos sectores; en comercio e industria (manejo de materia
prima, producto en proceso o terminado) y el sector agrícola
(recolección, transporte y exhibición de frutas y verduras).

Las cajas industriales tienen medidas adecuadas al estándar
internacional; lo que permite transportar y almacenar en estibas
o pallets de 1.20 metros de largo por 1 metro de ancho.

Además canastas autoservicio y recolectores de cosecha.

ESTRA

CARACTERÍSTICAS DE LAS CAJAS INDUSTRIALES

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Fabricadas en polietileno de alta densidad. En Material Original (MO) y en Material Reciclado (TR - Técnicamente Reciclado).
- Estructura sólida con esquinas reforzadas, permitiendo mayor resistencia a esfuerzos, impactos y apilamiento.
- Peso liviano que permite fácil manejo y apile.
- Línea de apile que garantiza excelente estabilidad estática y dinámica.
- Excelente estabilidad en arrume y transporte.
- Resistencia a la corrosión, químicos y detergentes.
- Resistencia a altas y bajas temperaturas (-30C° hasta 80°C).
- Fácil mantenimiento y limpieza.
- Vida útil superior en comparación con otros empaques.
- Retornables y reciclables.
- Desarrollo de color en material original (MO) de acuerdo con cada necesidad y en material reciclado (TR - Técnicamente Reciclado) con restricción de color.
- Los colores de las cajas en material reciclado pueden tener una variación de tonalidad en rango de colores claros y oscuros.

COLORES DISPONIBLES

Material reciclado (TR - Técnicamente Reciclado)

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Fondo y paredes perforadas

- Ventilación máxima y uniforme en todo el recipiente.
- Diseño que permite exhibir el contenido.
- Perforaciones en toda la caja que minimizan tiempo de congelación y refrigeración en cavas y cuartos fríos.
- Bajo peso y alta resistencia.

Fondo cerrado y paredes perforadas

- Ventilación lateral uniforme.
- Diseño que permite exhibir el contenido.
- Perforaciones en todas las paredes que minimizan tiempo de congelación y refrigeración en cavas y cuartos fríos.

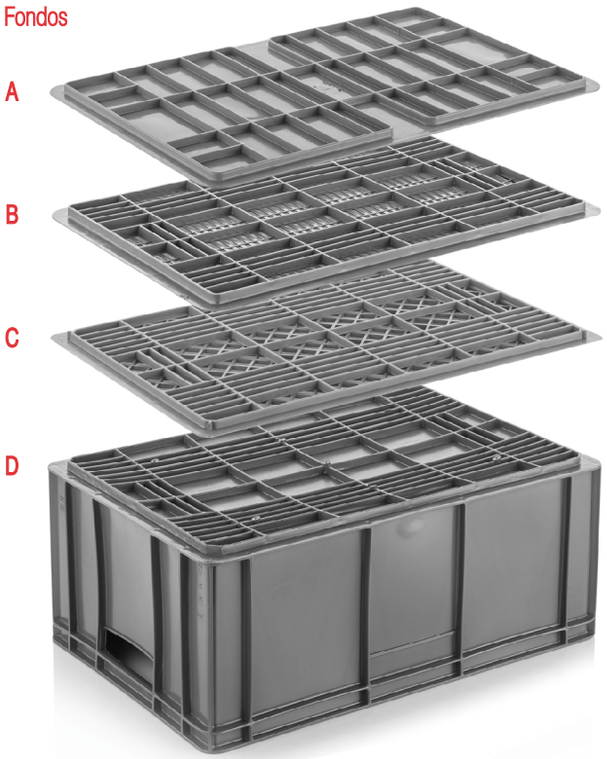
Fondo y paredes cerradas

- Máxima protección de producto frente a agentes externos como la luz, humedad y suciedad.
- Diseño sin perforaciones que evita derramamiento de líquidos.
- Recipiente cerrado que permite almacenar y transportar productos pequeños.

Registro

- Abertura en la parte superior que ayuda a:
  - visualizar el contenido.
  - estandarizar el llenado.
  - área adicional de ventilación.

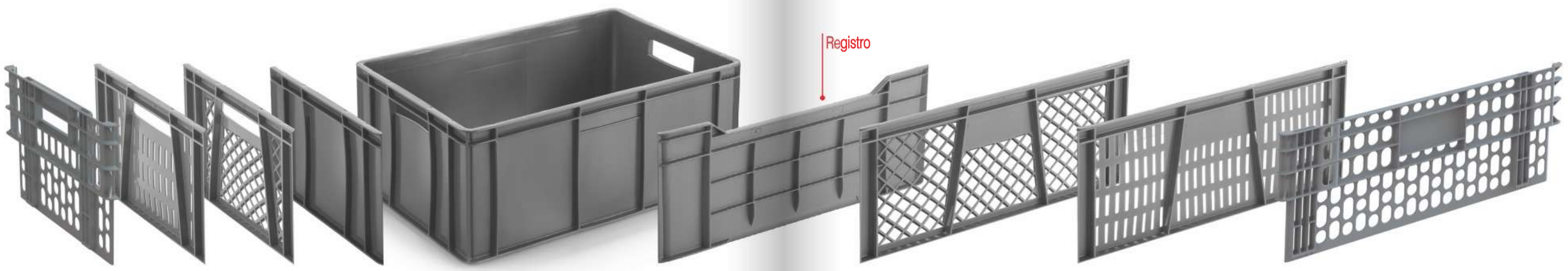
  (ver lateral largo K).



Fondos
- A Fondo modificado
- B Perforado lineal
- C Perforado rombos
- D Cerrado

Laterales cortos
- E Óvalo
- F Lineal
- G Rombo
- H Cerrado, sin manijas
- I Cerrado, con manijas

Laterales largos
- J Cerrado
- K Cerrado con registro
- L Rombo
- M Lineal
- N Óvalo



CAJAS INDUSTRIALES

ESTRA

PERSONALIZACIÓN

- Las cajas se pueden personalizar con colores específicos o marcando sus paredes laterales.
- Esto proporciona beneficios reales al usuario, permite exhibir su marca durante la distribución y aporta una clara diferenciación de producto en la cadena logística.
- La personalización se hace bajo pedido especial.

CLISÉ estampación al calor

La estampación al calor
se resalta con cinta de color
para mayor visualización de la marca.

Colores disponibles de cinta:

INSERTO en alto relieve

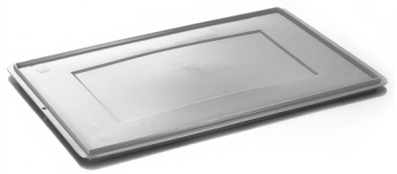
INSERTO en bajo relieve

INSERTO troquelado

ESTRA

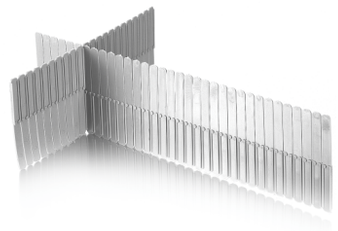
ACCESORIOS

- Brindan funciones adicionales a la organización de la operación logística.
- Ideales para lograr mejor organización de producto en el momento de transporte.
- Las tapas ayudan a proteger el contenido de la caja de agentes externos como sólidos y líquidos.



Tapa Caja Normalizada

Ref. 4-1019230	
60 x 40 x 2 cm	
Unidad empaque	1



Separador 40cm para Caja Normalizada

Ref. 4-1009675	
55.5 x 15 x 0.5 cm	
Unidad empaque	50

Separador 60cm para Caja Normalizada

Ref. 4-1009673	
35.5 x 15 x 0.5 cm	
Unidad empaque	50

CAJAS INDUSTRIALES

USOS GENERALES

- Alimentos procesados
- Avícola
- Cárnicos
- Congelados
- Distribución
- Dulcería
- Farmacéutico
- Flores
- Frutas
- Heladería
- Hortalizas
- Jugos
- Lácteos
- Panadería
- Repostería
- Repuestos
- Snacks
- Textil
- Verduras

RECOMENDACIONES DE USO

- La capacidad máxima de apilamiento no debe ser excedida.
- El transporte de la caja debe efectuarse evitando que sea arrastrada o halada.
- Evitar el uso de gancho para halar las cajas.
- No usar la caja para fines diferentes para lo que han sido diseñadas: protección, transporte y almacenamiento, de productos.
- No golpear con el calzado la caja para su acomodación.
- Evitar ubicarlas sobre superficies irregulares.
- Manipular las cajas de las dos manijas para compensar la distribución de la carga.
- Evitar tirar la caja durante su manipulación.
- Si las cajas se usan en estibado de varios pisos, se debe usar siempre estibas de dos caras y evitar que las columnas queden libres o voladizas.

CAJAS INDUSTRIALES

estranest C2

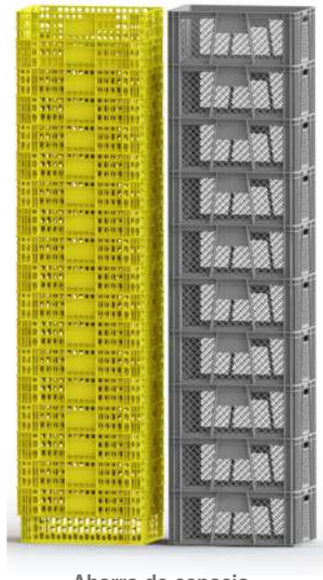
CAJA NORMALIZADA ENCAJABLE C2

60x40x25 cm

Caja industrial totalmente confiable para la organización y manipulación de productos; está diseñada para ser apilable, encajable y compatible con las cajas normalizadas 60x40 cm monoblock y plegables, que existen en el mercado, optimizando la distribución y el almacenamiento.

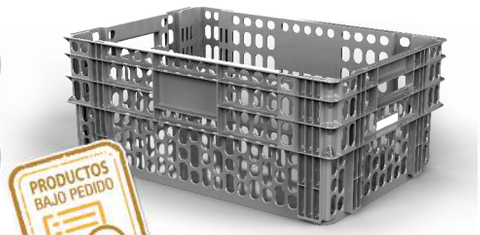
- Diseño simétrico para encajar y apilar perfectamente. En su parte superior la deflexión es mínima.
- El diseño encajable, es ideal al momento de ahorrar espacio en el almacenamiento y transporte inverso e incluso al ordenar las cajas que son dadas de baja dentro de un plan renovar.
- Excelente estabilidad estática y dinámica, debido a su estructura de columnas.
- Estabilidad dimensional en altas o bajas temperaturas.
- Las paredes perforadas permiten excelente ventilación, circulación de aire y transferencia de frío tanto en el proceso de refrigeración o congelación.
- Conserva características y especificaciones de producto a lo largo de su almacenamiento, transporte y distribución.
- Resistente a detergentes y corrosión.
- Por ser una caja retornable, reutilizable y de larga vida es sostenible y reciclable al cumplir su vida útil.

Cajas C2 **encajadas** Cajas C2 **apiladas**



Ahorro de espacio

18 Cajas C2 encajadas **10** cajas genéricas



PRODUCTOS BAJO PEDIDO

Caja C2
Fondo cerrado / Pared óvalo

Producto NUEVO

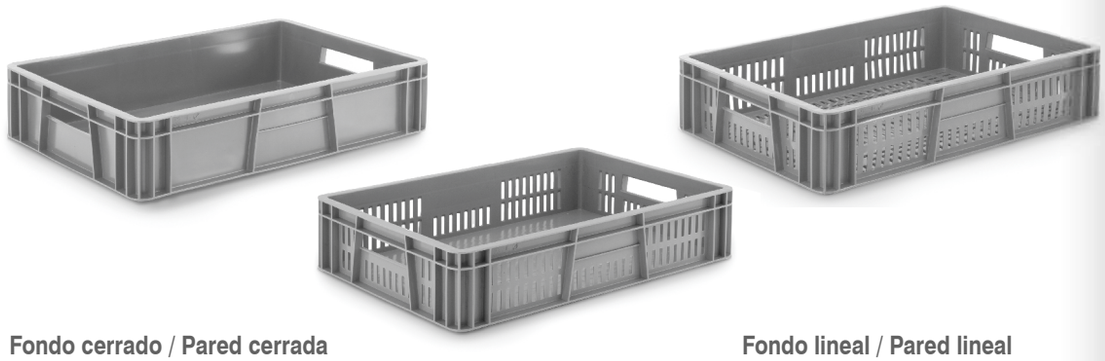
Ref. 4-1044573
60 x 40 x 25 cm
Bajo Pedido

Caja C2
Fondo lineal / Pared óvalo

Producto NUEVO

Ref. 4-1044563
Ref. 4-1044565
Ref. 4-1044568
60 x 40 x 25 cm

NORMALIZADAS
60x40x13 cm



Fondo cerrado / Pared cerrada
Ref. 4-1000859
60 x 40 x 13 cm

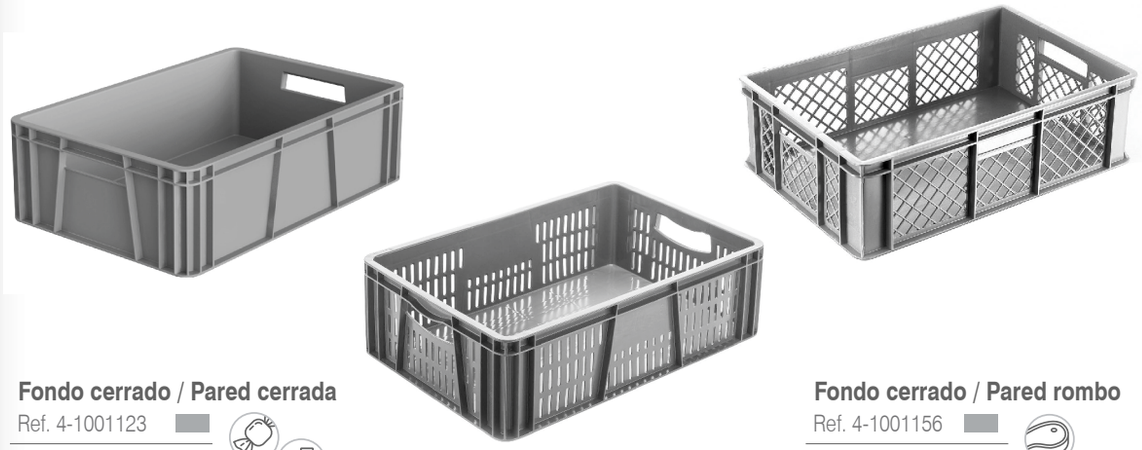
Fondo cerrado / Pared lineal
Ref. 4-1001172
60 x 40 x 13 cm
Bajo Pedido

Fondo lineal / Pared lineal
Ref. 4-1001072
Ref. 4-1001067
60 x 40 x 13 cm

Fondo cerrado / Pared rombo
Ref. 4-1000875
60 x 40 x 13 cm
Bajo Pedido

Fondo lineal / Pared rombo
Ref. 4-1001411
60 x 40 x 13 cm
Bajo Pedido

NORMALIZADAS
60x40x18.5 cm



Fondo cerrado / Pared cerrada
Ref. 4-1001123
60 x 40 x 18.5 cm

Fondo cerrado / Pared lineal
Ref. 4-1001129
60 x 40 x 18.5 cm
Bajo Pedido

Fondo cerrado / Pared rombo
Ref. 4-1001156
60 x 40 x 18.5 cm
Bajo Pedido

Fondo lineal / Pared lineal
Ref. 4-1001109
60 x 40 x 18.5 cm

Fondo lineal / Pared rombo
Ref. 4-1001089
60 x 40 x 18.5 cm
Bajo Pedido

CAJAS INDUSTRIALES

CAJAS COMPATIBLES

Compatibilidad para aprovechamiento logístico

- Máximo peso permitido, optimizando el mínimo espacio.
- Apile entre las dos referencias, incluso intercaladas.
- Iguales características físicas en fondos y laterales.
- Transporte óptimo de productos.
- Eficiencia en el espacio.
- Carga de 25 kg.

40x30x25 cm Media caja

La caja de 40 x 30 x 25 cm (fondo cerrado / pared rombo y fondo cerrado / pared lineal) tienen el borde superior modificado, para poder apilar con la caja de 60 x 40 x 25 cm (fondo modificado).

Fondo cerrado / Pared rombo

Ref. 4-1027382
Ref. 4-1000793
Ref. 4-1028796
Ref. 4-1031125
Ref. 4-1040141

60 x 40 x 25 cm

Bajo Pedido

Fondo cerrado / Pared lineal

Ref. 4-1000804

60 x 40 x 25 cm

Bajo Pedido

60x40x25 cm Caja con fondo modificado

La caja de 60 x 40 x 25 cm (fondo cerrado / pared rombo) tiene el fondo modificado, para ser compatible con la media caja de 40 x 30 x 25 cm.

Fondo modificado

Fondo cerrado / Pared rombo

Ref. 4-1000924

60 x 40 x 25 cm

Bajo Pedido

NORMALIZADAS
60x40x25 cm

Fondo cerrado / Pared cerrada

Ref. 4-1000913
Ref. 4-1000915

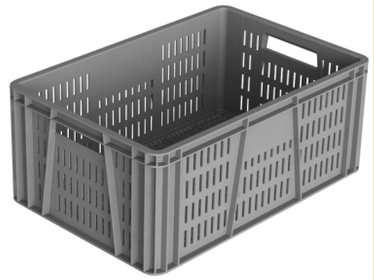
60 x 40 x 25 cm

Caja FruVer
Fondo cerrado / Pared lineal

Ref. 4-1001149

60 x 40 x 25 cm

Bajo Pedido



Caja FruVer
Fondo lineal / Pared lineal

Ref. 4-1001045
Ref. 4-1001029
Ref. 4-1001043
Ref. 4-1001025
Ref. 4-1001034

60 x 40 x 25 cm

Fondo lineal / Pared rombo

Ref. 4-1001208

60 x 40 x 25 cm

Fondo rombo / Pared rombo

Ref. 4-1000949
Ref. 4-1000933
Ref. 4-1000939

60 x 40 x 25 cm

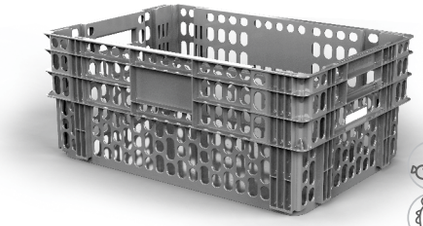
Caja C2
Fondo cerrado / Pared óvalo

Producto NUEVO

Ref. 4-1044573

60 x 40 x 25 cm

Bajo Pedido



Caja C2
Fondo lineal / Pared óvalo

Producto NUEVO

Ref. 4-1044563
Ref. 4-1044565
Ref. 4-1044568

60 x 40 x 25 cm

CAJAS INDUSTRIALES

NORMALIZADAS LIVIANAS TG

- Cajas FruVer especiales para transportar o almacenar frutas y verduras.
- Livianas y económicas.

60x40x18 cm

Caja FruVer TG
Fondo lineal / Pared lineal / Con registro

Ref. 4-1001286
60 x 40 x 18 cm
Bajo Pedido

Caja FruVer TG
Fondo lineal / Pared lineal

Ref. 4-1001296
60 x 40 x 18 cm
Bajo Pedido

60x40x25 cm

Caja FruVer TG
Fondo lineal / Pared lineal / Con registro

Ref. 4-1001261
60 x 40 x 25 cm
Bajo Pedido

Caja FruVer TG
Fondo lineal / Pared lineal

Ref. 4-1001267
Ref. 4-1001268
60 x 40 x 25 cm

ESTRA

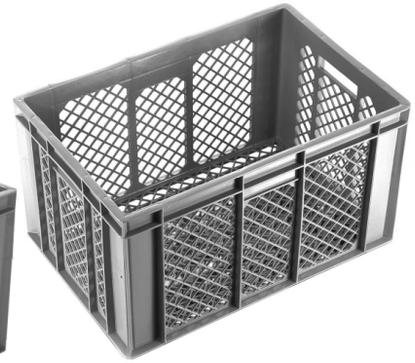
NORMALIZADAS
60x40x33 cm

Fondo cerrado / Pared cerrada

Ref. 4-1001189
60 x 40 x 33 cm
Bajo Pedido

Fondo cerrado / Pared rombo

Ref. 4-1001135
60 x 40 x 33 cm
Bajo Pedido



Fondo rombo / Pared rombo

Ref. 4-1001180
60 x 40 x 33 cm
Bajo Pedido

60x40x41 cm

Fondo cerrado / Pared cerrada

Ref. 4-1000966
Ref. 4-1000984
60 x 40 x 41 cm

Fondo cerrado / Pared rombo

Ref. 4-1000991
60 x 40 x 41 cm
Bajo Pedido

Fondo rombo / Pared rombo

Ref. 4-1001006
Ref. 4-1001010
60 x 40 x 41 cm

ESTRA

CAJAS INDUSTRIALES

NORMALIZADAS CON ABERTURA LATERAL

- Abertura en el lateral corto para rápido y fácil acceso a la mercancía cuando las cajas están apiladas.
- Disminuye la posibilidad de accidentes o esfuerzos innecesarios.
- Permite visualizar fácilmente el contenido de las cajas.
- Producto especial para zonas de picking, donde facilita la labor del personal.
- Ideal para el mercado de confecciones e insumos.

60x40x25 cm

Fondo lineal / Pared rombo / Con abertura lateral

Ref. 4-1022271

60 x 40 x 25 cm

Bajo Pedido

60x40x41 cm

Fondo cerrado / Pared rombo / Con abertura lateral

Ref. 4-1022249

60 x 40 x 41 cm

Bajo Pedido

NORMALIZADAS 60x40x32 cm

Fondo cerrado / Pared cerrada

Ref. 4-1000242

60 x 40 x 32 cm

Bajo Pedido

Fondo lineal / Pared lineal

Ref. 4-1000822

60 x 40 x 32 cm

Bajo Pedido

NORMALIZADAS ENCAJABLES 60x40x33 cm

Fondo cerrado / Pared cerrada

Ref. 4-1001200

60 x 40 x 33 cm

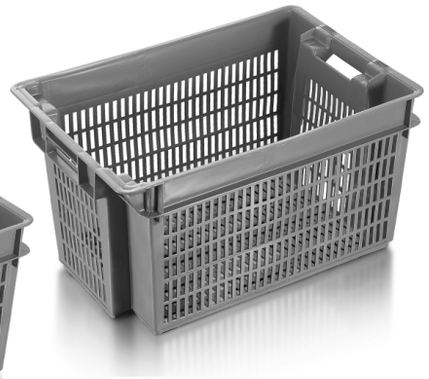
Bajo Pedido

Fondo cerrado / Pared lineal

Ref. 4-1000708

60 x 40 x 33 cm

Bajo Pedido



Fondo lineal / Pared lineal

Ref. 4-1001204

60 x 40 x 33 cm

Bajo Pedido

NO NORMALIZADAS
APILABLES / ENCAJABLES
50x41x22 cm

Cajas **apiladas**

Cajas **encajadas**

Fondo cerrado / Pared cerrada

Ref. 4-1001431

50 x 41 x 22 cm

51x40x24 cm

Cajas **apiladas**

Cajas **encajadas**

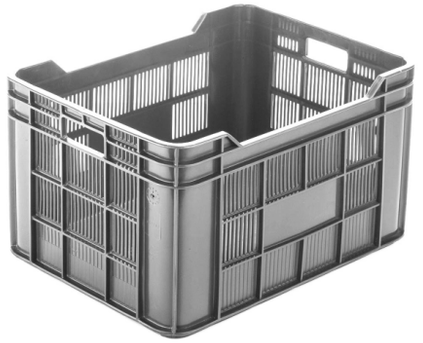
Fondo cerrado / Pared cerrada

Ref. 4-1001252

51 x 40 x 24 cm

Bajo Pedido

NO NORMALIZADAS APILABLES
49x37x28 cm



Fondo cerrado / Pared lineal

Ref. 4-1000829

49 x 37 x 28 cm

Bajo Pedido

Fondo lineal / Pared lineal

Ref. 4-1000826

49 x 37 x 28 cm

Bajo Pedido

NO NORMALIZADA SERVITODO
45x38x22 cm

Fondo cerrado con 4 orificios / Pared lineal

Ref. 4-1001450

45 x 38 x 22 cm

Bajo Pedido

Fondo lineal / Pared lineal

Ref. 4-1038334

45 x 38 x 22 cm

Bajo Pedido

CAJAS INDUSTRIALES

CANASTA ERGONÓMICA AUTOSERVICIO

Beneficios y características

- Manija que permite un mejor manejo del peso de los productos que se transportan.
- Al ser una sola manija y caer siempre hacia el mismo lado, facilita el encaje y desencaje.
- Ideales para transportar productos en supermercados, minimercados o autoservicios.
- Forma ergonómica que facilita el uso y se adapta al cuerpo.
- Liviana y práctica.

Fácil encaje y desencaje.

Ergonómica, se adapta al cuerpo

Canasta Ergonómica Institucional

47.5 x 38 x 25.5 cm
Unidad empaque 6

Ref. 4-1023617

Ref. 4-1023618

Ref. 4-1023619

Ref. 4-1048560

Ref. 4-1048561

Ref. 4-1048562

Ref. 4-1048563

Ejemplos de:

- **Color especial** Mínimos de producción
- **Marcación especial** Mínimos de estampación: 80 unidades

PRODUCTOS BAJO PEDIDO

RECOLECTOR DE COSECHA

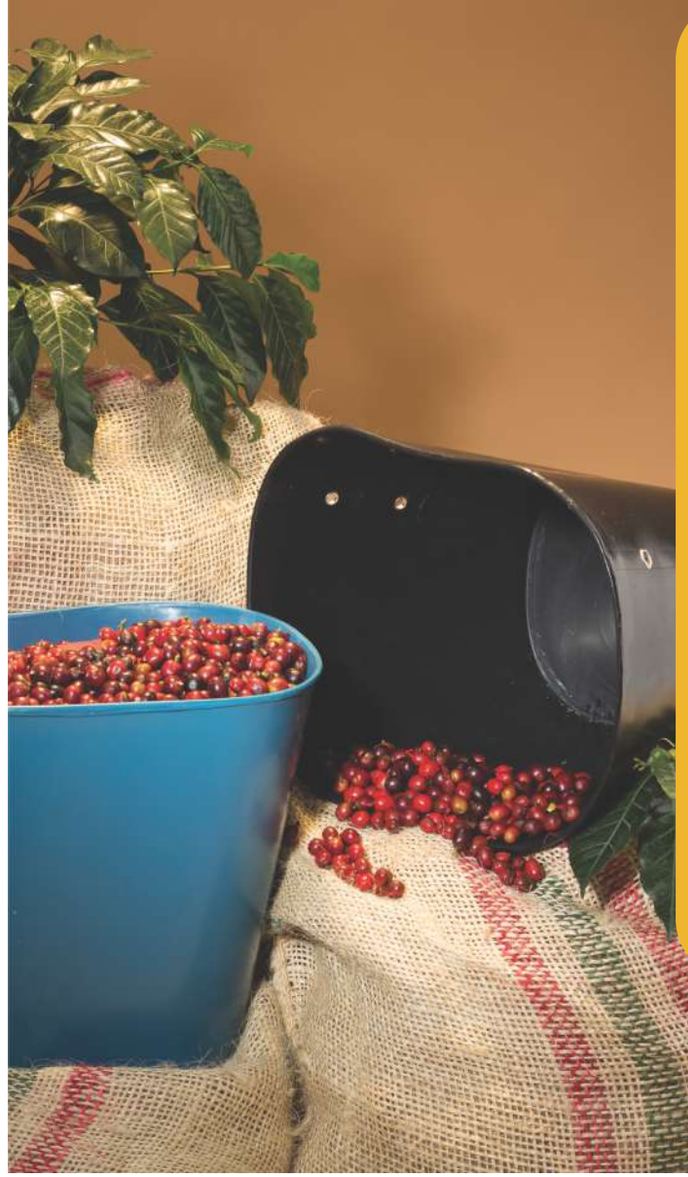
Beneficios y características

- Elaborado en polipropileno (PP) técnicamente recuperado, especial para recoger productos post-cosecha.

Recolector de Cosecha

Ref. 4-1009638 ■
Ref. 4-1009640 Colores surtidos

37 x 27x 29.5 cm
Unidad empaque 24
Pedido especial



Ejemplos de:

- **Inyección en color especial**
  256 unidades en un color / 526 unidades en colores surtidos
- **Marcación especial**
  Mínimos de estampación: 256 unidades

PRODUCTOS BAJO PEDIDO

AGRO-INDUSTRIAL

ESTRA ofrece soluciones innovadoras seguras e higiénicas
para el sector agroindustrial, que protegen a las aves
y a los porcinos durante cada etapa de su desarrollo.

Se trata de una completa línea de productos funcionales:
pisos, bebederos, comederos, bandejas de huevos, caja para transporte
de huevos, de pollitos, huacales... productos resistentes y durables
que responden a cada necesidad particular y a nuestro esfuerzo constante
por hacer que la vida y el trabajo sean cada vez más prácticos.

ESTRA

BEBEDEROS

Beneficios y características del bebedero automático

- Está provisto de un contrapeso al interior de la campana que garantiza la estabilidad y evita el derrame de líquido.
- La presión del suministro de agua, debe ser menor de 10 libras por pulgada cuadrada (PSI).
- El bebedero dual puede ser usado en el piso o suspendido, sin afectar su funcionamiento automático.
- Los bebederos dual y automático pueden usarse en cualquier momento del ciclo de vida del ave.
- Un bebedero por cada 50 aves adultas en promedio.

Bebedero automático dual con flotador
Ref. 4-1040282
35 x 35 x 54 cm
Unidad empaque 4

Bebedero automático sin soporte ni flotador
Ref. 4-1009791
35 x 35 x 52 cm
Unidad empaque 7

Repuestos y accesorios del bebedero automático

Brida para bebedero automático
Ref. 4-1009900
6 x 6 x 3 cm
Unidad empaque 100

Manguera, rollo de 105m
Ref. 4-1019447
36 x 36 x 11 cm
Unidad empaque 1

Tensor y piola para bebedero automático
Ref. 4-1009865
7 x 4 x 4 cm
Unidad empaque 100
Bajo pedido

Conjunto válvula y ajustador de nivel de bebedero automático
Ref. 4-1020552
7 x 5 x 21 cm
Unidad empaque 25

Válvula de salida bebedero automático
Ref. 4-1009897
2.5 x 2.5 x 3.5 cm
Unidad empaque 100

Campana bebedero automático
Ref. 4-1009882
35 x 35 x 52 cm
Unidad empaque 7
Bajo pedido

Tarro y soporte bebedero dual soplado
Ref. 4-1040281
24 x 24 x 27 cm
Unidad empaque 12
Bajo pedido

Bebedero de galón
Ref. 4-1009700
22 x 22 x 29 cm
Unidad empaque 10
Bajo pedido
Cuerpo
Plato

AGRO-INDUSTRIAL

COMEDEROS

Beneficios y características del comedero con plato antidesperdicio

- Se puede usar directamente sobre el piso o suspendido, permitiendo nivelar la altura de acuerdo con la edad del ave.
- Se recomienda limpieza diaria del producto.
- Un comedero por cada 50 aves en promedio.

Comedero Antidesperdicio 12Kg Tolva Plato

Ref. 4-1009718

40 x 40 x 38 cm

Unidad empaque 5

Ref. 4-1009909 TR

Bajo pedido

Comedero pollos bebé

Ref. 4-1009695

54 x 35.5 x 5 cm

Unidad empaque 25

Bajo pedido

REPUESTOS Y ACCESORIOS COMEDERO 12Kg

Gancho metálico para comedero

Ref. 4-1009906

8 x 6 x 0.5 cm

Unidad empaque 50

Bajo pedido

Varilla comedero

Ref. 4-1009856

28 x 2 x 2.5 cm

Unidad empaque 5

Bajo pedido

Tolva comedero

Ref. 4-1009857

27.7 x 27.7 x 29 cm

Unidad empaque 5

Bajo pedido

Plato comedero

Ref. 4-1009905

40 x 40 x 7 cm

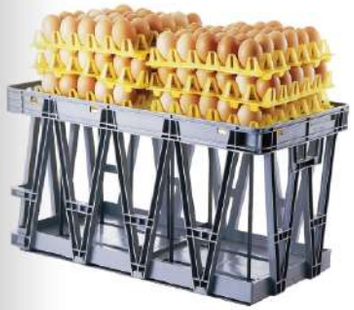
Unidad empaque 8

Bajo pedido

MANEJO DE HUEVOS

Beneficios y características de la caja para transporte de bandeja para huevos

- Diseño especial para transporte, cargue y descargue de las bandejas de huevos, reduciendo el riesgo de averías.
- Capacidad para 12 bandejas (360 huevos).
- Compatible con bandeja plástica para huevos y bandeja de cartón.
- Encajable y apilable.
- Color especial y marcación bajo pedido.



Caja para transporte bandejas huevos

Ref. 4-1001399

68 x 36.5 x 36 cm

1 La caja se inserta en la estructura metálica

2 Se ubican las bandejas de huevos en la estructura metálica

3 Se levanta la caja y las bandejas de huevos quedan adentro

4 Se pueden apilar las cajas para mejor manipulación

Beneficios y características de la bandeja para huevos

- Producto para transporte, cargue y descargue de huevos, reduciendo riesgos.
- Especial para huevos tipo B (46g a 52.9g) y C (46g).
- Uso industrial y doméstico.

Bandeja flexible para huevos

Ref. 4-1009727

Ref. 4-1009729

29 x 29 x 5 cm

Unidad empaque 50

Bandeja rígida para huevos

Ref. 4-1009740

Ref. 4-1009742

Ref. 4-1009743

Ref. 4-1009745

29 x 29 x 5 cm

Unidad empaque 50

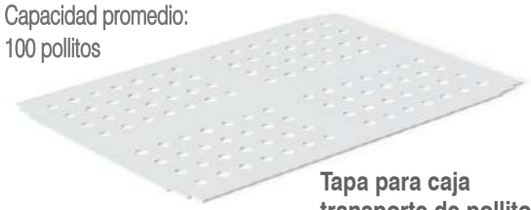
Bajo pedido

AGRO-INDUSTRIAL

CAJAS PARA **POLLOS VIVOS**

Beneficios y características de caja para transporte de pollitos

- Dividida en cuatro cavidades que protegen al pollito durante el transporte.
- Los laterales presentan pequeñas perforaciones que garantizan aireación, evitando posibles asfixias o degolles del pollito.
- El fondo corrugado evita que el ave se deslice mientras es transportada.
- Se utiliza para el transporte de pollitos desde la incubadora hasta la granja de levante.
- Capacidad promedio: 100 pollitos



Tapa para caja transporte de pollitos
Ref. 4-1020428
64 x 47 x 2 cm
Bajo pedido

Caja para transporte de pollitos
Ref. 4-1001384
69.5 x 50.5 x 17 cm
Bajo pedido

Beneficios y características del huacal

- Se usa normalmente en empresas dedicadas a la industria avícola.
- Excelentes condiciones de aireación que reducen mortalidad por calor o por asfixia.
- Apertura y cierre manual en la parte superior.
- Se usa para llevar pollos en edad adulta, desde la granja de levante hasta la planta de proceso.
- Apilables hasta 12 unidades cuando están en uso.
- La relación, número de pollos / huacal, varía según el peso de los pollos a transportar.
- Suministro garantizado de accesorios y partes.
- Color especial y marcación bajo pedido.

Huacal café con tapa amarilla
Ref. 4-1019388
85.5 x 61 x 27 cm

Accesorios de huacal

Tapa para huacal	Bisagra para huacal	Soporte bisagra huacal	Torpedo para huacal
Ref. 4-1009871	Ref. 4-1009874	Ref. 4-1009876	Ref. 4-1009875
42 x 36 x 2.5 cm	6 x 2.8 x 3.5 cm	2.5 x 1 x 0.6 cm	1 x 1 x 4 cm
UE 25	UE 100	UE 100	UE 100

PISOS **FILTRAFÁCIL**
60x60 cm

Beneficios y características del filtrafácil

- Elaborado en polipropileno TR para el sector industrial y porcícola.
- Fácil ensamble, manejo, limpieza y desinfección.
- La limpieza se debe hacer con agua a presión alta y jabón abundante.
- Producto de larga duración, liviano y resistente.
- Requiere mínimo mantenimiento.
- Puede estar expuesto a temperaturas de 0 a 100°C.
- Existen dos pisos especializados: para cría, es decir, para las hembras en etapa de gestación que por su peso requieren de venas para su posición en pie y el piso para precebo o proceso de crecimiento y engorde de cerdos, con la superficie lisa.

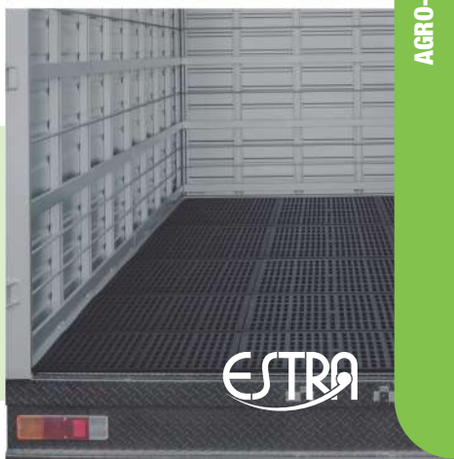
Filtrafácil industrial económico 60x60 (precebo)
Ref. 4-1009840
60 x 60 x 3 cm
Unidad empaque 4

Filtrafácil industrial 60x60 (precebo)
Ref. 4-1009812
Ref. 4-1009801
60 x 60 x 3 cm
Unidad empaque 4

Filtrafácil industrial 60x60 (cría)
Ref. 4-1009819
60 x 60 x 3 cm
Unidad empaque 4

Accesorio filtrafácil

Chazo para filtrafácil
Ref. 4-1009842
4 x 1 x1 cm
Unidad empaque 100



AGRO-INDUSTRIAL

PISOS CUBREPISO ANTIDESLIZANTE 80x80 cm

Beneficios y características del cubrepiso antideslizante

- Elaborado en polietileno de alta densidad (PEAD), material que otorga características de buena resistencia a la mayoría de químicos industriales.
- Con pines antideslizantes.
- Fácil ensamble.
- Ideal para cuartos fríos y de congelación.
- Diseñados para aislar la humedad en las áreas de proceso, garantizando seguridad de los operarios.
- Logra disminuir la fatiga a los operarios que deben estar de pie por largas jornadas.

Cubrepiso antideslizante 80x80

Ref. 4-1009645
Ref. 4-1009643
Ref. 4-1009647

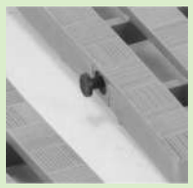
80 x 80 x 4 cm
Unidad empaque 5

Accesorio cubrepiso antideslizante

Torpedo para cubrepiso

Ref. 4-1009651

3.5 x 2 x 2 cm
Unidad empaque 100
Bajo pedido



AGRO-INDUSTRIAL

práctica

Por una vida más práctica

@solucionesestra

estrasoluciones

www.estra.com

Edición Julio 2023